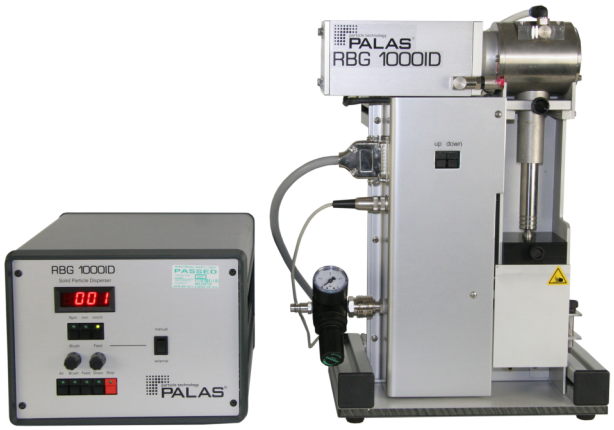
# RBG 1000 ID




Die Dispergiereinheit und die elektrische Steuereinheit können bis zu 2 m voneinander getrennt aufgestellt werden.

Die Rücklaufgeschwindigkeit beim Behälterwechsel ist beim RBG 1000 I optimiert und schneller als bei den anderen RBG Varianten. Sie beträgt lediglich ca. 1 Minute.
Optional kann diese Version auch für den Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut eingesetzt werden.
Die Feststoffbehälter von 7, 10, 14 oder 20 mm Durchmesser sind druckfest.
Für den Einsatz im Unterdruckbetrieb werden spezielle druckfeste Feststoffbehälter verwendet, deren Stempel mit einem Greifer fest mit der Vorschubeinheit verbunden ist. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb im Unterdruck. Ältere RBG Modelle können bei Palas® mit dieser Option nachgerüstet werden.
Der Feststoffbehälter mit 28 mm Durchmesser ist nicht druckfest, kann aber im RBG 1000 ID bei der Dosierung in atmosphärischen Bedingungen eingesetzt werden.
Bei der druckfesten Variante RBG 1000 D wird Druckluft als Disgergiergas verwendet. Der Betrieb mit Stickstoff oder anderen inerten Gasen ist nicht zulässig.

## Vorteile

- Druckfest bis 3 bar Überdruck
- Optional: Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut, Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

## Anwendungen

- Alle Anwendungen druckfest bis 3 bar Überdruck
- Dispergierung radioaktiver Stoffe
- Dispergierung pharmazeutischer Pulver
- Filterindustrie:
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabscheidegradbestimmung
  - Langzeitbestaubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
  - Staubsauger und Staubsaugerfilter
  - PKW-Innenraumfilter
  - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

## Technische Daten

| | | | |
|---|---|---|---|
| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 100 $\mu$m | Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. $10^7$ Partikel/$cm^3$ |
| Volumenstrom | 0,5 – 5,0 $m^3$/h | Massenstrom (Partikel) | 0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von 1 g/$cm^3$) |
| Füllhöhe | 70 mm | Füllmenge | 2,7 g (Behälter Ø = 7 mm), 5,5 g (Behälter Ø = 10 mm), 10,8 g (Behälter Ø = 14 mm), 22 g (Behälter Ø = 20 mm), 43 g (Behälter Ø = 28 mm) |
| Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz | Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube |
| Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop | Vordruck | 4 – 8 bar |
| Träger/Dispergiergas | Luft | Maximaler Gegendruck | 0,2 barg |
| Druckluftanschluss | Schnellkupplung | Vorschub | 5 – 700 mm/h |
| Innendurchmesser Feststoffbehälter | 7, 10, 14, 20, 28 mm | Anschluss (Aerosolauslass) | Dispergierdeckel Typ A: $Ø_{innen}$ = 5 mm, $Ø_{außen}$ = 8 mmDispergierdeckel Typ B: $Ø_{innen}$ = 3,6 mm, $Ø_{außen}$ = 6 mmDispergierdeckel Typ C: $Ø_{innen}$ = 2,5 mm, $Ø_{außen}$ = 6 mm |
| Dispergierdeckel | Typ A, Typ B, Typ C, Typ D | Abmessungen | Dispergiereinheit: 430 • 300 • 180 mm (H • B • T) |
| Gewicht | Ca. 19 kg | | |