

BEG 1000



Feststoffaerosole aus Pulvern und Stäuben werden für viele Anwendungen in der Forschung, Entwicklung und in der Qualitätssicherung benötigt. Der BEG 1000 wird seit mehr als 20 Jahren zum zuverlässigen Dispergieren von nicht kohäsiven Pulvern, wie zum Erzeugen von Teststäuben, auch aus Flammruß, im Größenbereich von $< 100 \text{ nm}$ - $200 \text{ }\mu\text{m}$, mit großem Erfolg eingesetzt. Der besondere Vorteil dieses Dispergiersystems liegt darin, dass es kontinuierlich, sowohl für niedrige Massenströme mit dem BEG 1000 Typ A bis 550 g/h , als auch für hohe Massenströme mit dem BEG 1000 Typ B bis 6 kg/h mit höchster Dosierkonstanz eingesetzt wird. Durch die speziellen Einbauten im Vorratsbehälter, das glatte Transportband und die spezielle Ejektordispersierdüse liefert der BEG 1000 ein fein dispergiertes Aerosol mit höchster Dosierkonstanz.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm^3)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

MODELLVARIANTEN



BEG 1000 A

Version mit Dispergierdüse, für niedrige Massenströme ca. 8 g/h – 550 g/h

<https://www.palas.de/product/beg1000a>



BEG 1000 B

Version mit Dispergierdüse, für hohe Massenströme ca. 100 g/h – 6 kg/h

<https://www.palas.de/product/beg1000b>

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|---|
| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 200 μm |
| Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. 10^7 Partikel/ cm^3 |
| Volumenstrom | 80 – 165 NI/min |
| Massenstrom (Partikel) | Typ A: 8 g – 550 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ B: 100 – 6.000 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub) |
| Füllmenge | 500 g |
| Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube |
| Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop |
| Vordruck | 4 – 8 bar |
| Träger/Dispergiertgas | Beliebig (in der Regel Luft) |
| Druckluftanschluss | Schnellkupplung |
| Anschluss (Aerosolaustritt) | Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 6,4 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 10 \text{ mm}$ Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 8 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 12 \text{ mm}$ Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 8 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 12 \text{ mm}$ |
| Volumen Feststoffbehälter | 1.500 cm^3 |
| Abmessungen | Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T) |