BEG 1000 A





Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich niedrige Massenströme, z. B. 8 g/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

FUNKTIONSPRINZIP



VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm



TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/cm ³
Volumenstrom	80 – 165 Nl/min
Massenstrom (Partikel)	Typ A: 8 – 550 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiergas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Anschluss (Aerosolauslass)	Typ A: \emptyset_{innen} = 6,4 mm, $\emptyset_{außen}$ = 10 mm
Volumen Feststoffbehälter	1.500 cm^3
Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T)



ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



Mehr Informationen:

https://www.palas.de/product/beg1000a