

# BEG 1000 A



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich niedrige Massenströme, z. B. 8 g/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

## VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm<sup>3</sup>)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
  
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

## ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
  - Motorfiltern nach ISO 5011
  - Heißgasfiltern
  - Schlauchfiltern
  - Luftfiltern
  - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 $\mu\text{m}$
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	80 – 165 $\text{NI}/\text{min}$
Massenstrom (Partikel)	Typ A: 8 – 550 $\text{g}/\text{h}$ (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 $\text{g}$
Elektrischer Anschluss	115 – 230 $\text{V}$ , 50/60 $\text{Hz}$
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 $\text{bar}$
Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Anschluss (Aerosolaustritt)	Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 6,4 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 10 \text{ mm}$
Volumen Feststoffbehälter	1.500 $\text{cm}^3$
Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 $\text{mm}$ (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 $\text{mm}$ (H • B • T)