BEG 1000 B



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich hohe Massenströme, z.B. 6 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm^3)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt

- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
  - Motorfiltern nach ISO 5011
  - Heißgasfiltern
  - Schlauchfiltern
  - Luftfiltern
  - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

Technische Daten

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/cm^3
Volumenstrom	80 – 165 Nl/min
Massenstrom (Partikel)	Typ B: 100 – 6.000 g/h (im Bezug auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiergas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Anschluss (Aerosolauslass)	Typ B: $Ø_{innen}$ = 8 mm, $Ø_{außen}$ = 12 mm
Volumen Feststoffbehälter	1.500 cm^3
Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T)