# **BEG 1000 C**





Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich höchste Massenströme von z. B. bis 7.3 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

### **FUNKTIONSPRINZIP**



#### **VORTEILE**

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm<sup>3</sup>)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm



## **TECHNISCHE DATEN**

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/cm <sup>3</sup>
Volumenstrom	80 – 165 NI/min
Massenstrom (Partikel)	Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiergas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Anschluss (Aerosolauslass)	Typ C: $\emptyset_{innen} = 8 \text{ mm}$ , $\emptyset_{außen} = 12 \text{ mm}$
Volumen Feststoffbehälter	$1.500 \text{ cm}^3$
Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T)



#### **ANWENDUNGEN**

- Filterindustrie: Beladungstest von
  - Motorfiltern nach ISO 5011
  - Heißgasfiltern
  - Schlauchfiltern
  - Luftfiltern
  - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



Mehr Informationen:

https://www.palas.de/product/beg1000c