

BEG 1000 C



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich höchste Massenströme von z. B. bis 7,3 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt

- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|---|
| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 200 μm |
| Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. 10^7 Partikel/ cm^3 |
| Volumenstrom | 80 – 165 NI/min |
| Massenstrom (Partikel) | Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub) |
| Füllmenge | 500 g |
| Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube |
| Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop |
| Vordruck | 4 – 8 bar |
| Träger/Dispergiertgas | Beliebig (in der Regel Luft) |
| Druckluftanschluss | Schnellkupplung |
| Anschluss (Aerosolauslass) | Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 8 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 12 \text{ mm}$ |
| Volumen Feststoffbehälter | 1.500 cm^3 |
| Abmessungen | Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T) |