BEG 1000 C







Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich höchste Massenströme von z. B. bis 7.3 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz erzeugen.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

ANWENDUNGEN

- Filterindustrie: Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm	Maximale Partikelan- zahlkonzentration	Ca. 10 ⁷ Partikel/cm ³
Volumenstrom	80 – 165 Nl/min	Massenstrom (Parti- kel)	Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g	Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube	Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar	Träger/Dispergiergas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Anschluss (Aerosolauslass)	Typ C: $\emptyset_{innen} = 8 \text{ mm}$, $\emptyset_{außen} = 12 \text{ mm}$
Volumen Feststoffbe- hälter	1.500 cm ³	Abmessungen	Dosiereinheit: 610 • 260 • 340 mm (H • B • T), Steuereinheit: 195 • 260 • 340 mm (H • B • T)