BEG 2000 A







Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich niedrige Massenströme z. B. 8 g/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Massenstromeinstellung von ca. 8 g/h - 550 g/h bezogen auf SAE fine, A2 dust.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Automatische Massenstromregelung mit dem BEG 2000
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt

ANWENDUNGEN

- Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



TECHNISCHE DATEN

| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 200 μm | Maximale Partikelan- zahlkonzentration | Ca. 10 ⁷ Partikel/cm ³ |
|----------------------------|-------------------------------------|---|--|
| Volumenstrom | 80 – 165 Nl/min | Massenstrom (Parti- kel) | Typ A: 8 g–550 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ B: 100–6.000 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ C: 350 .300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub) |
| Füllmenge | 500 g | Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| | | D : :: | |
| Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube | Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop |
| Partikelmaterial Vordruck | | Träger/Dispergiergas | Mehrere Stunden nonstop Beliebig (in der Regel Luft) |
| | Stäube | | |