

BEG 2000 B



Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich hohe Massenströme, z. B. 100 g/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Massenstromeinstellung von ca. 100 g/h – 6 kg/h bezogen auf SAE fine, A2 dust.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Automatische Massenstromregelung mit dem BEG 2000
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt

ANWENDUNGEN

- Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie

TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/ cm^3
Volumenstrom	80 – 165 NI/min
Massenstrom (Partikel)	Typ A: 8 g–550 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ B: 100–6.000 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ C: 350 .300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Anschluss (Aerosolaustritt)	Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 6,4 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 10 \text{ mm}$ Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 8 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 12 \text{ mm}$ Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 6,2 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 10 \text{ mm}$
Volumen Feststoffbehälter	1.500 cm^3