## **BEG 2000 B**







Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich hohe Massenströme, z. B. 100~g/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Massenstromeinstellung von ca. 100~g/h – 6~kg/h bezogen auf SAE fine, A2 dust.

## **VORTEILE**

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm<sup>3</sup>)
- Automatische Massenstromregelung mit dem BEG 2000
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt

## **ANWENDUNGEN**

- Beladungstest von
  - Motorfiltern nach ISO 5011
  - Heißgasfiltern
  - Schlauchfiltern
  - Luftfiltern
  - Zyklonen
- Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



## **TECHNISCHE DATEN**

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm	Maximale Partikelan- zahlkonzentration	Ca. 10 <sup>7</sup> Partikel/cm <sup>3</sup>
Volumenstrom	80 – 165 Nl/min	Massenstrom (Parti- kel)	Typ A: 8 g–550 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ B: 100–6.000 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub), Typ C: 350 .300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g	Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
D	Nicht kohäsive Pulver und	Dosierzeit	Mahara Charles a santas
Partikelmaterial	Stäube	Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck		Träger/Dispergiergas	Beliebig (in der Regel Luft)
	Stäube		· 