BEG 2000 C







Dieses Dispergiersystem kann kontinuierlich höchste Massenströme, z. B. 7,3 kg/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Massenstromeinstellung von ca. $350 \, \text{g/h} - 7,3 \, \text{kg/h}$ bezogen auf SAE fine, A2 dust.

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Automatische Massenstromregelung mit dem BEG 2000
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt

ANWENDUNGEN

- Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 200 μm	Maximale Partikelan- zahlkonzentration	Ca. 10 ⁷ Partikel/cm ³
Volumenstrom	80 – 165 NI/min	Massenstrom (Parti- kel)	Typ C: 350 – 7.300 g/h (bezogen auf SAE Fine, A2 Staub)
Füllmenge	500 g	Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube	Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar	Träger/Dispergiergas	Beliebig (in der Regel Luft)
Druckluftanschluss	Schnellkupplung	Anschluss (Aerosolauslass)	Typ A: $\emptyset_{\text{innen}} = 6,4$ mm, $\emptyset_{\text{außen}} = 10$ mm Typ B: $\emptyset_{\text{innen}} = 8$ mm, $\emptyset_{\text{außen}} = 12$ mm Typ C: $\emptyset_{\text{innen}} = 6,2$ mm, $\emptyset_{\text{außen}} = 10$ mm
Volumen Feststoffbe- hälter	1.500 cm ³		