



Dieses Dispersiersystem kann kontinuierlich Massenströme, z. B. 6 Kg/h, mit höchster Dosierkonstanz und -regelung mit automatischer Massenstromüberwachung erzeugen. Mit der automatischen Nachfülleinheit und der Wägeeinheit wird dieses Dispersiersystem für das kontinuierliche Dosieren über mehrere Tage sehr erfolgreich eingesetzt. Massenstromeinstellung von ca. 100 g/h – 6 kg/h bezogen auf SAE fine, A2 dust

FUNKTIONSPRINZIP

VORTEILE

- Sehr gute Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Einfache Bedienung
- Schnelle und einfache Reinigung
- Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Impulsbetrieb
- Einfache Befüllung während des Betriebs
- Großer Vorratsbehälter (1.500 cm³)
- Lange Dosierzeit über mehrere Tage mit dem BEG 3000
- Robustes Design, in Industrieanwendungen bewährt
- Zuverlässige Funktion
- Senkt Ihre Betriebskosten
- Wartungsarm

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|--|
| Partikelgrößenbereich | 0,1 – 200 µm |
| Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. 10 ⁷ Partikel/cm ³ |
| Volumenstrom | 80 – 165 l/min |
| Massenstrom (Partikel) | Typ B: 100 – 6.000 g/h (im Bezug auf SAE Fine, A2 Staub) |
| Füllmenge | 15.000 g |
| Elektrischer Anschluss | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Partikelmaterial | Nicht kohäsive Pulver und Stäube |
| Dosierzeit | Mehrere Stunden nonstop |
| Vordruck | 4 – 8 bar |
| Träger/Dispergiertgas | Beliebig (in der Regel Luft) |
| Druckluftanschluss | Schnellkupplung |
| Anschluss (Aerosolauslass) | Typ A: Ø _{innen} = 6,4 mm, Ø _{außen} = 10 mm Typ B: Ø _{innen} = 8 mm, Ø _{außen} = 12 mm Typ C: Ø _{innen} = 8 mm, Ø _{außen} = 12 mm |
| Volumen Feststoffbehälter | 1.500 cm ³ |

ANWENDUNGEN

- Beladungstest von
 - Motorfiltern nach ISO 5011
 - Heißgasfiltern
 - Schlauchfiltern
 - Luftfiltern
 - Zyklonen
- Crashtest von Triebwerken
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Zementindustrie



Mehr Informationen:
<https://www.palas.de/product/beg3000b>