HMT 1000

Mit dem modularen Testsystem HMT 1000 werden Ölabscheider, z. B. zum Abscheiden von Blow-By-Aerosolen in Verbrennungsmotoren oder zum Abscheiden von Ölnebeln nach Kompressoren, schnell und exakt charakterisiert und vor allem praxisnah durch isotherme Partikelmessung erfolgreich bis 120 °C getestet:

- Fraktionsabscheidegrad
- Beladung / Standzeit
- Gesamtabscheidegrad / Gravimetrie
- Druckverlust

Vorteile

- Erfassung und Auswertung von Fraktionsabscheidegrad und Beladung
- Isotherme und isobare Messung
- Alle Komponenten heizbar bis 120 °C
- Hohe Reproduzierbarkeit des Prüfverfahrens
- International vergleichbare Messergebnisse durch die hohe Verbreitung des Messsystems
- Reinigung und Kalibrierung kann vom Kunden eigenständig durchgeführt werden
- Einfach in der Bedienung, schnelle Einarbeitung auch von ungeschultem Personal
- Flexibilität durch modularen Aufbau
- Nachweis der eindeutigen Funktion der Einzelkomponenten und des Gesamtsystems bei Vorabnahme und Auslieferung
- Geringe Rüstzeiten, äußerst wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

Anwendungen

- Qualitätssicherung von Ölabscheidern
- ISO 17536

- Neu- und Weiterentwicklung von Ölabscheidern, z. B. von Koaleszenzabscheidern, Zyklonen und anderen Trägheitsabscheidern, Elektrofiltern und Filterkombinationen, z. B. für
  - Blow-By-Aerosole
  - Ölnebel nach Kompressoren
  - Kühlschmierstoffe an Werkzeugmaschinen
  - Aerosole zur Minimalmengenschmierung

Modellvarianten

HMT 1000 P

Heizbares modulares Testsystem für Ölnebelabscheider besser als ISO 17536 mit +/- 200 mbar Regelung

https://www.palas.de/product/hmt1000p

Technische Daten

Messbereich (Anzahl C_N)	Bis zu 10^7 Partikel/cm^3 mit LDD 100 H
Messbereich (Größe)	0,18 – 40 μm
Volumenstrom	1 – 25 Nm^3/h, 1 – 85 Nm^3/h (andere auf Anfrage)
Differenzdruckmessung	0 – 5.000 Pa (andere auf Anfrage)
Druckluftversorgung	6 – 8 bar
Abmessungen	Ca. 1.600 • 2.000 • 800 mm (H • B • T)

Normen und Zertifikate

ISO 17536