

MMTC 2000 E



Der Filterhalter MMTC 2000 E ist in dieser Version aus V2A hergestellt, um einen höheren Temperaturbereich abzudecken.

VORTEILE

- Hohe Reproduzierbarkeit des Testverfahrens
- Verwendung verschiedener Stäube aus der Praxis möglich
- Schnelle und einfache Einstellung der Rohgaskonzentration
- Simulation des Girlandeneffekts
- Einsetzbar für In-Situ-Messungen
- Online-Messungen der Partikelgröße und -konzentration mit dem Streulichtspektrometer *welas*[®] digital
- Leichte, kleine und mobile Bauweise
- Einfache Handhabung, einfache Reinigung
- Geringe Rüstzeit bei Wechsel des Filters oder Teststaubs
- Nachweis der eindeutigen Funktion der Einzelkomponenten und des Gesamtsystems während der Vorabnahme
- Geringe Rüstzeiten, äußerst wartungsarm

ANWENDUNGEN

- Standardisierte Prüfung gemäß VDI 3926
- Individueller, realitätsnaher Test wie durch die verschiedenen Verfahrensbedingungen vorgegeben, z. B. in der Zementindustrie, in der Holzverarbeitenden Industrie, der pharmazeutischen Industrie, Chemieindustrie, in Kernkraftwerken und anderen ...

TECHNISCHE DATEN

Aerosole	Stäube (z. B. SAE-Stäube)
Testfläche des Mediums	177 cm ²
Volumenstrom	1 – 5,5 m ³ /h (andere auf Anfrage, Saugbetrieb)
Elektrischer Anschluss	120 – 230 V, 2A (Ein-Phasen-Anschluss)
Differenzdruckmessung	0 – 5.000 Pa
Anströmgeschwindigkeit	3 – 8,8 cm/s (andere auf Anfrage)
Druckluftversorgung	6 – 8 bar
Pulverdispergierer	RBG 2000 für nicht kohäsive Pulver und Stäube, z. B. Pural NF, Pural SB, ISO A2 fine, ISO A4 coarse, verschiedene Arten von TiO ₂ und anderen Pulvern, Massenstrom: ca. 0,2–90 g/m ³ (abhängig von Pulvergröße und -dichte)
Ventilabschaltzeit	50 – 500 ms
Druck für Druckluftabreinigung	Einstellbar bis zu 6 bar
Abmessungen	Ca. 1.200 • 630 • 1.700 mm (H • B • L)

NORMEN UND ZERTIFIKATE

VDI 3926