MMTC 2000 EH



Der Filterhalter MMTC 2000 E ist in dieser Version aus V2A hergestellt, um einen höheren Temperaturbereich abzudecken. Die Ausrüstung mit Heizung und Isolierung ermöglicht die Filterprüfung bis zu 250 °C.

Vorteile

- Hohe Reproduzierbarkeit des Testverfahrens
- Verwendung verschiedener Stäube aus der Praxis möglich
- Schnelle und einfache Einstellung der Rohgaskonzentration
- Simulation des Girlandeneffekts
- Einsetzbar für In-Situ-Messungen
- Online-Messungen der Partikelgröße und -konzentration mit dem Streulichtspektrometer welas® digital
- Leichte, kleine und mobile Bauweise
- Einfache Handhabung, einfache Reinigung
- Geringe Rüstzeit bei Wechsel des Filters oder Teststaubs
- Nachweis der eindeutigen Funktion der Einzelkomponenten und des Gesamtsystems während der Vorabnahme
- Geringe Rüstzeiten, äußerst wartungsarm

Anwendungen

- Standardisierte Prüfung gemäß VDI 3926
- Individueller, realitätsnaher Test wie durch die verschiedenen Verfahrensbedingungen vorgegeben, z. B. in der Zementindustrie, in der holzverarbeitenden Industrie, der pharmazeutischen Industrie, Chemieindustrie, in Kernkraftwerken und anderen …

Technische Daten

Aerosole	Stäube (z. B. SAE-Stäube)
Testfläche des Mediums	177 cm^2
Volumenstrom	1 – 5,5 m^3/h (andere auf Anfrage, Saugbetrieb)
Elektrischer Anschluss	120 – 230 V, 2A (Ein-Phasen-Anschluss)
Differenzdruckmessung	0 – 5.000 Pa
Anströmgeschwindigkeit	3 – 8,8 cm/s (andere auf Anfrage)
Druckluftversorgung	6 – 8 bar
Pulverdispergierer	RBG 2000 für nicht kohäsive Pulver und Stäube, z. B. Pural NF, Pural SB, ISO A2 fine, ISO A4 coarse, verschiedene Arten von TiO2 und anderen Pulvern, Massenstrom: ca. 0,2–90 g/m^3 (abhängig von Pulvergröße und -dichte)
Ventilabschaltzeit	50 – 500 ms
Druck für Druckluftabreinigung	Einstellbar bis zu 6 bar
Abmessungen	Ca. 1.200 • 630 • 1.700 mm (H • B • L)
Besonderheiten	Beheizbar bis zu 250 °C

Normen und Zertifikate

VDI 3926