

# RBG 1000



Das RBG System dispergiert zuverlässig nicht kohäsiven Pulvern wie z. B. mineralischen Stäuben, medizinischen Wirkstoffen, Pollen etc. im Größenbereich  $< 100 \mu\text{m}$  und mit einem Feinanteil  $< 100 \text{ nm}$ . Auch monolithische Feststoffe, wie z. B. Schulkreide, werden mit höchster Dosierkonstanz fein dispergiert. Der besondere Vorteil dieses Dosier- und Dispergiersystems liegt darin, dass beim RBG 1000 Massenströme von ca. 10 mg/h bis ca. 430 g/h mit höchster Dosierkonstanz dispergiert werden.

Optional:

- Druckfest bis 3 bar
- Unterdruckbetrieb ab 300 mbar (Absolutdruck), Betrieb mit Stickstoff

## VORTEILE

- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

## ANWENDUNGEN

- Filterindustrie:
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabseidegradbestimmung
  - Langzeitbestäubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.

## MODELLVARIANTEN

... dieses Modell ist auch in anderen Varianten verfügbar

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 $\mu\text{m}$
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	0,5 – 5,0 $\text{m}^3/\text{h}$
Massenstrom (Partikel)	0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$ )
Füllhöhe	70 mm
Füllmenge	2,7 g (Behälter $\varnothing = 7 \text{ mm}$ ), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10 \text{ mm}$ ), 10,8 g (Behälter $\varnothing = 14 \text{ mm}$ ), 22 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$ ), 43 g (Behälter $\varnothing = 28 \text{ mm}$ )
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Beliebig (in der Regel Luft)
Maximaler Gegendruck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Vorschub	5 – 700 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20, 28 mm
Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergiertdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 3,6 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 2,5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$
Dispergiertdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D
Abmessungen	465 • 320 • 200 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 19 kg