

# RBG 1000 D



Dieses Gerät dispergiert Partikel gegen Überdruck bis 3 bar. Optional kann diese Version auch für den Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut eingesetzt werden. Die Feststoffbehälter von 7, 10, 14 oder 20 mm Durchmesser sind druckfest. Für den Einsatz im Unterdruckbetrieb werden spezielle druckfeste Feststoffbehälter verwendet, deren Stempel mit einem Greifer fest mit der Vorschubeinheit verbunden ist. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb im Unterdruck. Der Feststoffbehälter von 28 mm Durchmesser ist nicht druckfest, kann aber im RBG 1000 D für atmosphärische Bedingungen eingesetzt werden.

Bei der druckfesten Variante RBG 1000 D wird Druckluft als Dispergiertgas verwendet. Der Betrieb mit Stickstoff oder anderen inerten Gasen ist nicht zulässig.

## VORTEILE

- Druckfest bis 3 bar Überdruck
- Optional: Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut, Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

## ANWENDUNGEN

- Alle Anwendungen druckfest bis 3 bar Überdruck
- Testen von Druckluftfiltern
- Filterindustrie:
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabseidegradbestimmung
  - Langzeitbestäubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
  - Staubsauger und Staubsaugerfilter
  - PKW-Innenraumfilter
  - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

## TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 $\mu\text{m}$
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$
Volumenstrom	0,5 – 5,0 $\text{m}^3/\text{h}$
Massenstrom (Partikel)	0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$ )
Füllhöhe	70 mm
Füllmenge	2,7 g (Behälter $\varnothing = 7 \text{ mm}$ ), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10 \text{ mm}$ ), 10,8 g (Behälter $\varnothing = 14 \text{ mm}$ ), 22 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$ ), 43 g (Behälter $\varnothing = 28 \text{ mm}$ )
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Luft
Maximaler Gegendruck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Vorschub	5 – 700 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20 mm
Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergiertdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 3,6 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 2,5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$
Dispergiertdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D
Abmessungen	465 • 320 • 200 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 19 kg