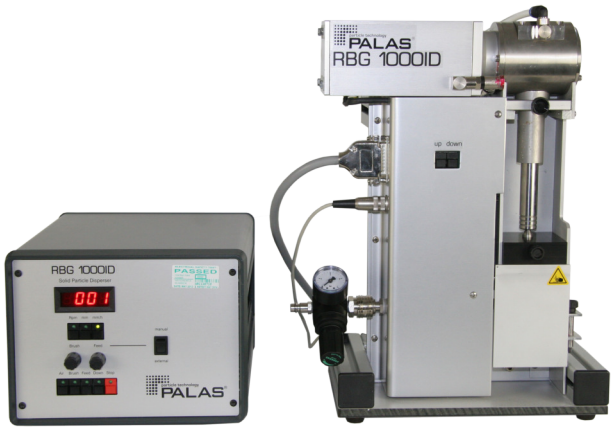
RBG 1000 IGD



Dieses Gerät dispergiert Partikel gegen Überdruck bis 3 bar. Die Dispergiereinheit und die elektrische Steuereinheit können bis zu 2 m voneinander getrennt aufgestellt werden. Die Rücklaufgeschwindigkeit beim Behälterwechsel ist beim RBG 1000 IGD optimiert und schneller als bei den anderen RBG Varianten. Sie beträgt lediglich ca. 1 Minute. Der RBG 1000 IGD verfügt über eine höhere Übersetzung des Getriebes. Damit kann bei sehr geringen Vorschüben (< 10 mm/h) die Vorschubgeschwindigkeit mittels eines Potentiometers besser eingestellt werden. Die maximale Vorschubgeschwindigkeit beträgt 300 mm/h.Die Feststoffbehälter von 7, 10, 14 oder 20 mm Durchmesser sind druckfest.Der Feststoffbehälter von 28 mm Durchmesser ist nicht druckfest, kann aber im RBG 1000 IGD für atmosphärische Bedingungen eingesetzt werden.

Bei der druckfesten Variante RBG 1000 ...

Vorteile

- Druckfest bis 3 bar Überdruck
- Optional: Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut, Fernbedienung oder Rechneransteuerung
- Höchste Kurzzeit- und Langzeitdosierkonstanz
- Dispergiert praktisch alle nicht kohäsiven Stäube
- Einfacher Austausch von unterschiedlichen Feststoffbehältern und Dispergierdeckeln
- Einfache Bestimmung und Einstellung des Massenstromes
- Impulsbetrieb
- Einfache Reinigung des Gerätes
- Schnelle und einfache Bedienung
- Zuverlässige Funktion
- Wartungsarm
- Senkt Ihre Betriebskosten

Anwendungen

- Alle Anwendungen druckfest bis 3 bar Überdruck
- Dispergierung radioaktiver Stoffe
- Dispergierung pharmazeutischer Pulver
- Filterindustrie:
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabscheidegradbestimmung
  - Langzeitbestaubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
  - Staubsauger und Staubsaugerfilter
  - PKW-Innenraumfilter
  - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

Technische Daten

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 μm
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/cm^3
Volumenstrom	0,5nbsp– 5,0 m^3/h
Massenstrom (Partikel)	0,04– 185 g/h (bei angenommener Stopfdichte von 1 g/cm^3)
Füllhöhe	70 mm
Füllmenge	2,7 g (Behälter Ø = 7 mm), 5,5 g (Behälter Ø = 10 mm), 10,8 g (Behälter Ø = 14 mm), 22 g (Behälter Ø = 20 mm), 43 g (Behälter Ø = 28 mm)
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiergas	Luft
Maximaler Gegendruck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Vorschub	1 – 300 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20, 28 mm
Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergierdeckel Typ A: $Ø_{innen}$ = 5 mm, $Ø_{außen}$ = 8 mm; Dispergierdeckel Typ B: $Ø_{innen}$ = 3,6 mm, $Ø_{außen}$ = 6 mm
Dispergierdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D
Abmessungen	Dispergiereinheit: 1.800 • 430 • 300 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 19 kg