

# RBG 1000 ISD



Dieses Gerät dispergiert Partikel gegen Überdruck bis 3 bar und kann außer Luft auch Stickstoff als Dispergiertgas verwenden. Dispergiereinheit und elektrische Steuereinheit können bis zu 2 m voneinander getrennt aufgestellt werden. Außerdem ist die Rücklaufgeschwindigkeit beim Behälterwechsel sehr schnell. Sie beträgt lediglich ca. 1 Minute. Optional kann diese Version auch für den Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut eingesetzt werden. Die Feststoffbehälter von 7, 10, 14 oder 20 mm Durchmesser sind druckfest. Für den Einsatz im Unterdruckbetrieb werden spezielle druckfeste Feststoffbehälter verwendet, deren Stempel mit einem Greifer fest mit der Vorschubeinheit verbunden ist. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb im Unterdruck. Der Feststoffbehälter von 28 mm Durchmesser ist nicht druckfest, kann aber im RBG 1000 ID für atmosphärische ...

## VORTEILE

- Druckfest bis 3 bar Überdruck
- 2 m Abstand zwischen Dispergiereinheit und Steuereinheit
- Optional: Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut
- Stickstoff als Dispergiertgas
- Optional: Fernbedienung oder Rechneransteuerung

## ANWENDUNGEN

- Alle Anwendungen druckfest bis 3 bar Überdruck
- Dispergierung radioaktiver Stoffe
- Dispergierung pharmazeutischer Pulver
- Filterindustrie:
  - Fraktionsabscheidegradbestimmung
  - Gesamtabscheidegradbestimmung
  - Langzeitbestäubung
  - Filtermedien und konfektionierte Filter
  - Entstaubungsfilter
  - Staubsauger und Staubsaugerfilter
  - PKW-Innenraumfilter
  - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

## TECHNISCHE DATEN

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Partikelgrößenbereich                | 0,1 – 100 $\mu\text{m}$  |
| Maximale Partikelanzahlkonzentration | Ca. $10^7$ Partikel/ $\text{cm}^3$   |
| Volumenstrom                         | 0,5 – 5,0 $\text{m}^3/\text{h}$  |
| Massenstrom (Partikel)               | 0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$ )   |
| Füllhöhe                             | 70 mm  |
| Füllmenge                            | 2,7 g (Behälter $\varnothing = 7 \text{ mm}$ ), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10 \text{ mm}$ ), 10,8 g (Behälter $\varnothing = 14 \text{ mm}$ ), 22 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$ ), 43 g (Behälter $\varnothing = 28 \text{ mm}$ )  |
| Elektrischer Anschluss               | 115 – 230 V, 50/60 Hz  |
| Partikelmaterial                     | Nicht kohäsive Pulver und Stäube   |
| Dosierzeit                           | Mehrere Stunden nonstop  |
| Vordruck                             | 4 – 8 bar  |
| Träger/Dispergiertgas                | Luft, Stickstoff   |
| Maximaler Gegendruck                 | 0,2 barg   |
| Druckluftanschluss                   | Schnellkupplung  |
| Vorschub                             | 5 – 700 mm/h   |
| Innendurchmesser Feststoffbehälter   | 7, 10, 14, 20 mm   |
| Anschluss (Aerosolaustritt)          | Dispergiertdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 3,6 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 2,5 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$ |
| Dispergiertdeckel                    | Typ A, Typ B, Typ C, Typ D   |
| Abmessungen                          | Dispergiereinheit: 430 • 300 • 180 mm (H • B • T)  |
| Gewicht                              | Ca. 19 kg  |