

RBG 1000 ISD



Dieses Gerät dispergiert Partikel gegen Überdruck bis 3 bar und kann außer Luft auch Stickstoff als Dispergiertgas verwenden. Dispergiereinheit und elektrische Steuereinheit können bis zu 2 m voneinander getrennt aufgestellt werden. Außerdem ist die Rücklaufgeschwindigkeit beim Behälterwechsel sehr schnell. Sie beträgt lediglich ca. 1 Minute. Optional kann diese Version auch für den Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut eingesetzt werden. Die Feststoffbehälter von 7, 10, 14 oder 20 mm Durchmesser sind druckfest. Für den Einsatz im Unterdruckbetrieb werden spezielle druckfeste Feststoffbehälter verwendet, deren Stempel mit einem Greifer fest mit der Vorschubeinheit verbunden ist. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb im Unterdruck. Der Feststoffbehälter von 28 mm Durchmesser ist nicht druckfest, kann aber im RBG 1000 ID für atmosphärische ...

VORTEILE

- Druckfest bis 3 bar Überdruck
- **2 m Abstand zwischen Dispergiereinheit und Steuereinheit**
- Optional: Unterdruckbetrieb ab 300 mbar absolut
- Stickstoff als Dispergiertgas
- Optional: Fernbedienung oder Rechneransteuerung

ANWENDUNGEN

- Alle Anwendungen druckfest bis 3 bar Überdruck
- Dispergierung radioaktiver Stoffe
- Dispergierung pharmazeutischer Pulver
- Filterindustrie:
 - Fraktionsabscheidegradbestimmung
 - Gesamtabscheidegradbestimmung
 - Langzeitbestäubung
 - Filtermedien und konfektionierte Filter
 - Entstaubungsfilter
 - Staubsauger und Staubsaugerfilter
 - PKW-Innenraumfilter
 - Motorluftfilter
- Kalibrieren von Partikelmessgeräten
- Strömungssichtbarmachung
- Inhalationsuntersuchungen
- Tracerpartikel für LDA, PIV etc.
- Beschichten von Oberflächen

TECHNISCHE DATEN

Partikelgrößenbereich	0,1 – 100 μm
Maximale Partikelanzahlkonzentration	Ca. 10^7 Partikel/ cm^3
Volumenstrom	0,5 – 5,0 m^3/h
Massenstrom (Partikel)	0,04 – 430 g/h (bei angenommener Stopfdichte von $1 \text{ g}/\text{cm}^3$)
Füllhöhe	70 mm
Füllmenge	2,7 g (Behälter $\varnothing = 7 \text{ mm}$), 5,5 g (Behälter $\varnothing = 10 \text{ mm}$), 10,8 g (Behälter $\varnothing = 14 \text{ mm}$), 22 g (Behälter $\varnothing = 20 \text{ mm}$), 43 g (Behälter $\varnothing = 28 \text{ mm}$)
Elektrischer Anschluss	115 – 230 V, 50/60 Hz
Partikelmaterial	Nicht kohäsive Pulver und Stäube
Dosierzeit	Mehrere Stunden nonstop
Vordruck	4 – 8 bar
Träger/Dispergiertgas	Luft, Stickstoff
Maximaler Gegendruck	0,2 barg
Druckluftanschluss	Schnellkupplung
Vorschub	5 – 700 mm/h
Innendurchmesser Feststoffbehälter	7, 10, 14, 20 mm
Anschluss (Aerosolauslass)	Dispergiertdeckel Typ A: $\varnothing_{\text{innen}} = 5 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 8 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ B: $\varnothing_{\text{innen}} = 3,6 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$ Dispergiertdeckel Typ C: $\varnothing_{\text{innen}} = 2,5 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{außen}} = 6 \text{ mm}$
Dispergiertdeckel	Typ A, Typ B, Typ C, Typ D
Abmessungen	Dispergiereinheit: 430 • 300 • 180 mm (H • B • T)
Gewicht	Ca. 19 kg