



为确保过滤器质量，ISO 29463-1 标准要求所有过滤效率达99.95% 及以上的HEPA/ULPA 过滤器（ISO 35H/H13）必须通过以下检测：

- 依据ISO 29463-4 进行局部效率检测
- 依据ISO 29463-5 进行整体效率检测

LFT 1000 检测系统将ISO 29463-4 附录B 对ISO 35H 至ISO 45H 级别过滤器的检测要求，与简便的手动检测流程相结合。

该系统通过配套软件可快速精准地识别并报告泄漏点。

工作原理

HEPA/ULPA 过滤器手动扫描检测

该测试系统包含以下组件：

- 送风管道，含体积流量测量和原始气体采样功能
- 水平过滤器夹具（适配不同过滤器尺寸）
- 气溶胶发生器
- 采样与集成光度计，用于在洁净气体侧进行手动扫描
- 基于Windows 界面的数据评估及测试报告生成

首先，吸入的空气以设定的流量流经内置过滤器。原始气体侧的颗粒浓度由光度计进行测量。

通过手动扫描过滤器表面来记录压降。

操作员将采样探头在过滤器洁净气体侧移动，从而利用光度计扫描局部排放。泄漏点可借此快速、便捷地被识别。

测试成功后，系统将生成检测报告。

扩展/ 配件

气溶胶生成

推荐使用PLG 2100 H（配备拉斯基喷嘴），以实现尽可能一致的气溶胶生成。

颗粒测量

光度计，流量为28 升/分钟（1立方英尺/分钟）

扫描喷嘴

根据ISO 29463 特殊设计，扫描速度最高可达5 厘米/秒（或0.093 平方米/分钟）

扫描单元

手动扫描

“无忧” 交付包

包含在Palas® 的验收，以及现场交付、安装、指导和最终验收。

优势

- 快速手动扫描与光度计检测
- 即时生成检测报告
- 清晰识别泄漏点
- 便捷安装过滤元件
- 适配多种过滤器尺寸
- 可升级至自动扫描系统
- 兼容ISO 14644 现场完整性测试组件

标准和证书

ISO 29463-4, ISO 29463-5

技术数据

体积流量	100–1.200 m ³ /h
电源	400 V, 50 Hz
Differential pressure measurement	Up to 1,200 Pa
Compressed air supply	6 bar
Size filter element	300 x 300–600 x 1,200 mm

应用领域

- HEPA/ULPA 过滤器的分级
- 参照ISO 29463-4 附录B 标准的过滤器测试



Mehr Informationen:
<https://www.palas.de/zh/product/LFT1000>