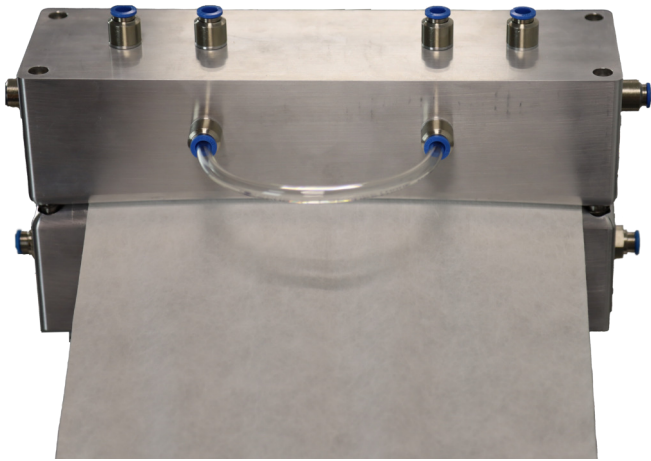


P-MFP INLINE 2300



P-MFP inline 2300 可实现对平面过滤介质的100% 检测，且不对介质产生影响。

对于过滤介质的质量保证，以确定的方式施加盐气溶胶，并使用气溶胶光谱仪测量介质上下游的粒径。由此可对100% 的过滤材料进行穿透率/过滤效率、压差及呼吸阻力的测量，从而对质量作出评估。这些数据还可用于控制生产及加工工厂的工艺过程。此外，P-MFP inline 2300 也可作为“独立”设备使用，用于执行来料及出料检验。

优势

- 100% 质量控制
- 产品实际质量的连续监测与记录
- 整个带状材料的过滤特性、压差及/或呼吸阻力
- 与颗粒物浓度差及/或压差相关的可单独调节的限值
- 来料及出料检验的可能性
- 成本优化
- 减少废品
- 提高生产效率
- 易于集成至现有设备
- 模块化
- 所有组件可根据相应应用进行调整
- 现有系统的可改装性
- 维护简便

应用领域

- 口罩制造
- 无纺布生产
- 过滤介质的生产（例如多层材料的复合）
- 过滤器的生产（例如起始为非织造卷材，最终为折叠式过滤器）

技术数据

气溶胶	Salts (NaCl)
接口	USB-C, ethernet (LAN), RS-232, analog/digital signal
Protocols	TCP/IP, Modbus, UDP
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Compressed air supply	6 – 8 bar
Belt width	250 – 1,000 mm (customer-specific adaptations possible)
Belt thickness	1 – 10 mm (customer-specific adaptations possible)
Belt speed	Depending on application (customer-specific adaptations possible)
Dimensions	Inline: customer-specific adaptations, stand-alone: possible for roll widths 250 - 1,000 mm