BEG 1000 A

该分散系统可连续产生低质量流量（例如8 g/h），并保持稳定的投料均匀性。

工作原理

优势

- 短期与长期投料稳定性高
- 操作简便
- 清洁快捷方便
- 支持遥控或计算机控制
- 脉冲模式
- 运行中可便捷填充物料
- 大容量储罐（1,500 cm^3）
- 坚固耐用，已在工业应用中验证可靠
- 运行稳定
- 有助于降低运行成本
- 维护需求低

技术数据

粒径范围	0.1 – 200 μm
颗粒物最大数量浓度	Ca. 10^7 particles/cm^3
体积流量	80–165 Nl/min
Mass flow (particles)	Type A: 8 – 550 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust)
Filling quantity	500 g
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Random (generally air)
Compressed air connection	Quick coupling
Aerosol outlet connection	Type A: $Ø_{inside}$ = 6.4 mm, $Ø_{outside}$ = 10 mm
Reservoir volume	1,500 cm^3
Dimensions	Dosing unit: 610 • 260 • 340 mm (H • W • D), control unit: 195 • 260 • 340 mm (H • W • D)

应用领域

- 过滤器行业：负荷测试
  - 符合ISO 5011 标准的发动机过滤器
  - 高温气体过滤器
  - 袋式过滤器
  - 空气过滤器
  - 旋风分离器
- 化学与制药行业
- 水泥行业

Mehr Informationen:
https://www.palas.de/zh/product/beg1000a