

BEG 1000 B



该分散系统可连续产生高质量流量（例如6 kg/h），并保持稳定的投料均匀性。

工作原理

优势

- 短期与长期投料稳定性高
- 操作简便
- 清洁快捷方便
- 支持遥控或计算机控制
- 脉冲模式
- 运行中可便捷填充物料
- 大容量储罐 (1,500 cm³)
- 坚固耐用, 已在工业应用中验证可靠
- 运行稳定
- 有助于降低运行成本
- 维护需求低

技术数据

| | |
|---------------------------|---|
| 粒径范围 | 0.1 – 200 μm |
| 颗粒物最大数量浓度 | Ca. 10^7 particles/cm ³ |
| 体积流量 | 80–165 NL/min |
| Mass flow (particles) | Type B: 100 – 6,000 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust) |
| Filling quantity | 500 g |
| 电源 | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Particle material | Non-cohesive powders and bulks |
| Dosing time | Several hours nonstop |
| Pre-pressure | 4 – 8 bar |
| Carrier/dispersion gas | Random (generally air) |
| Compressed air connection | Quick coupling |
| Aerosol outlet connection | Type B: $\varnothing_{\text{inside}} = 8 \text{ mm}$, $\varnothing_{\text{outside}} = 12 \text{ mm}$ |
| Reservoir volume | 1,500 cm ³ |
| Dimensions | Dosing unit: 610 • 260 • 340 mm (H • W • D), control unit: 195 • 260 • 340 mm (H • W • D) |

应用领域

- 过滤器行业：负荷测试
 - 符合ISO 5011 标准的发动机过滤器
 - 高温气体过滤器
 - 袋式过滤器
 - 空气过滤器
 - 旋风分离器
- 化学与制药行业
- 水泥行业



Mehr Informationen:
<https://www.palas.de/zh/product/beg1000b>