

# BEG 1000 B



该分散系统可连续产生高质量流量（例如6 kg/h），并保持稳定的投料均匀性。

## 优势

- 短期与长期投料稳定性高
- 操作简便
- 清洁快捷方便
- 支持遥控或计算机控制
- 脉冲模式
- 运行中可便捷填充物料
- 大容量储罐（1,500 cm<sup>3</sup>）
- 坚固耐用，已在工业应用中验证可靠
- 运行稳定
- 有助于降低运行成本
- 维护需求低

## 应用领域

- 过滤器行业：负荷测试
  - 符合ISO 5011 标准的发动机过滤器
  - 高温气体过滤器
  - 袋式过滤器
  - 空气过滤器
  - 旋风分离器
- 化学与制药行业
- 水泥行业

## 技术数据

粒径范围	0.1 – 200 $\mu\text{m}$
颗粒物最大数量浓度	Ca. $10^7$ particles/cm <sup>3</sup>
体积流量	80–165 NI/min
Mass flow (particles)	Type B: 100 – 6,000 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust)
Filling quantity	500 g
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Random (generally air)
Compressed air connection	Quick coupling
Aerosol outlet connection	Type B: $\varnothing_{\text{inside}} = 8 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{outside}} = 12 \text{ mm}$
Reservoir volume	1,500 cm <sup>3</sup>
Dimensions	Dosing unit: 610 • 260 • 340 mm (H • W • D), control unit: 195 • 260 • 340 mm (H • W • D)