BEG 2000

BEG 2000 配备自动质量流量控制系统。为实现该功能，设备的投料单元持续进行称重监测，数据通过串行接口由触屏电脑实时记录与处理。

由此，分散的粉尘量可被持续监测并实现自动再调节。系统支持以下设定以实现稳定的气溶胶投料：输入质量流量（g/h）、启用自动流量控制、记录粉末特性校准曲线、通过电脑或Modbus RTU 进行外部控制，并具备网络通信功能。

Model Variations

BEG 2000 A
配备分散喷嘴及称重单元的型号，适用于约8 g/h – 550 g/h 的低质量流量范围，支持自动质量流量监测与控制

BEG 2000 B
配备称重单元的型号，适用于约100 g/h – 6 kg/h 的高质量流量范围，支持质量流量监测与控制

BEG 2000 C
配备称重单元的型号，适用于约350 g/h – 7.3 kg/h 的高质量流量范围，支持自动质量流量监测与控制。

工作原理

配备自动质量流量监测的测试气溶胶生成

待分散的粉末可直接倾入储罐（见图1）。储罐底部的搅拌器确保输送带均匀受料，搅拌臂及多种内置组件可防止储罐内物料结拱。

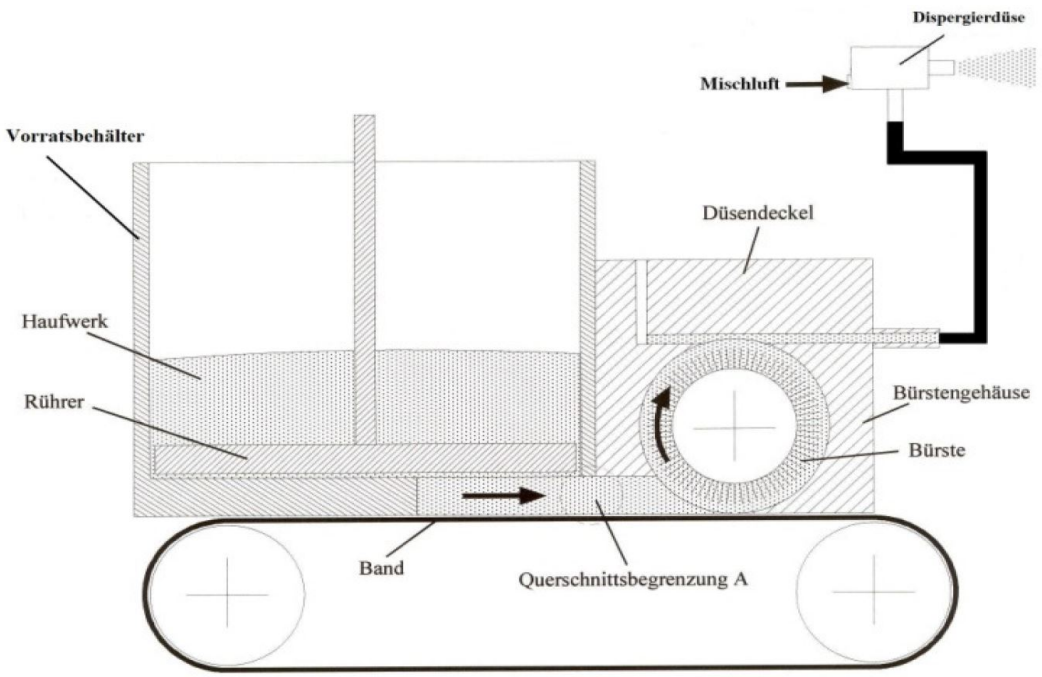

图1：BEG 1000 / BEG 2000 工作原理

通过输送带的受控驱动装置，可连续、可重复地调节所需质量流量。平整光滑的输送带、储罐内的内置组件以及输送带的受控驱动系统，共同确保了良好的投料稳定性。系统支持高达约100 g/h 的自动再调节功能。

该系统可通过“停止”与“输送带”控制键及电动定时开关，以“有粉”/“无粉”脉冲模式运行，脉冲周期可根据质量流量调节，最短可达5秒。

自主研发的喷射喷嘴可为不同体积流量提供均匀的分散效果。

优势

- 短期与长期投料稳定性高
- 操作简便
- 清洁快捷方便
- 支持遥控或计算机控制
- 脉冲模式
- 运行中可便捷填充物料
- 大容量储罐（1,500 cm^3）
- BEG 2000 配备自动质量流量控制
- 坚固耐用，已在工业应用中验证可靠

技术数据

粒径范围	0.1 – 200 μm
颗粒物最大数量浓度	Ca. 10^7 particles/cm^3
体积流量	80–165 Nl/min
Mass flow (particles)	Type A: 8 g–550 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust), Type B: 100–6,000 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust), Type C: 350–7,300 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust)
Filling quantity	500 g
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Random (generally air)
Compressed air connection	Quick coupling
Aerosol outlet connection	Type A: $Ø_{inside}$ = 6.4 mm, $Ø_{outside}$ = 10 mm | Type B: $Ø_{inside}$ = 8 mm, $Ø_{outside}$ = 12 mm | Type C: $Ø_{inside}$ = 6.2 mm, $Ø_{outside}$ = 10 mm
Reservoir volume	1,500 cm^3

应用领域

- 负荷测试:
  - 符合ISO 5011 标准的发动机过滤器
  - 高温气体过滤器
  - 袋式过滤器
  - 空气过滤器
  - 旋风分离器
- 发动机碰撞测试
- 化学与制药行业
- 水泥行业

Mehr Informationen:
https://www.palas.de/zh/product/beg2000