



BEG 2000 配备自动质量流量控制系统。为实现该功能，设备的投料单元持续进行称重监测，数据通过串行接口由触屏电脑实时记录与处理。

由此，分散的粉尘量可被持续监测并实现自动再调节。系统支持以下设定以实现稳定的气溶胶投料：输入质量流量（g/h）、启用自动流量控制、记录粉末特性校准曲线、通过电脑或Modbus RTU 进行外部控制，并具备网络通信功能。

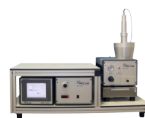
## 优势

- 短期与长期投料稳定性高
- 操作简便
- 清洁快捷方便
- 支持遥控或计算机控制
- 脉冲模式
- 运行中可便捷填充物料
- 大容量储罐（1,500 cm<sup>3</sup>）
- BEG 2000 配备自动质量流量控制
- 坚固耐用，已在工业应用中验证可靠

## 应用领域

- 负荷测试：
  - 符合ISO 5011 标准的发动机过滤器
  - 高温气体过滤器
  - 袋式过滤器
  - 空气过滤器
  - 旋风分离器
- 发动机碰撞测试
- 化学与制药行业
- 水泥行业

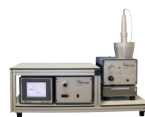
## MODEL VARIATIONS



### BEG 2000 A

配备分散喷嘴及称重单元的型号，适用于约8 g/h – 550 g/h 的低质量流量范围，支持自动质量流量监测与控制

<https://www.palas.de/zh/product/beg2000a>



### BEG 2000 B

配备称重单元的型号，适用于约100 g/h – 6 kg/h 的高质量流量范围，支持质量流量监测与控制

<https://www.palas.de/zh/product/beg2000b>

## 技术数据

粒径范围	0.1 – 200 $\mu\text{m}$
颗粒物最大数量浓度	Ca. $10^7$ particles/cm <sup>3</sup>
体积流量	80–165 NI/min
Mass flow (particles)	Type A: 8 g–550 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust), Type B: 100–6,000 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust), Type C: 350–7,300 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust)
Filling quantity	500 g
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Random (generally air)
Compressed air connection	Quick coupling
Aerosol outlet connection	Type A: $\varnothing_{\text{inside}} = 6.4 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{outside}} = 10 \text{ mm}$   Type B: $\varnothing_{\text{inside}} = 8 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{outside}} = 12 \text{ mm}$   Type C: $\varnothing_{\text{inside}} = 6.2 \text{ mm}$ , $\varnothing_{\text{outside}} = 10 \text{ mm}$
Reservoir volume	1,500 cm <sup>3</sup>