BEG 3000 C

该分散系统可持续生成高质量流量（例如7.3 kg/h），并具备出色的投料稳定性，同时支持通过自动质量流量监测进行控制。自动补料与称重单元使该系统能连续多日稳定运行。基于SAE 细粉尘、A2 粉尘，质量流量设定范围约为350 g/h 至7.3 kg/h。

优势

- 短期与长期投料稳定性高
- 操作简便
- 清洁快捷方便
- 支持遥控或计算机控制
- 脉冲模式
- 运行中可便捷填充物料
- 大容量储罐（1,500 cm^3）
- BEG 3000 支持连续多天长时投料
- 坚固耐用，已在工业应用中验证可靠
- 运行稳定
- 有助于降低运行成本
- 维护需求低

应用领域

- 负荷测试:
  - 符合ISO 5011 标准的发动机过滤器
  - 高温气体过滤器
  - 袋式过滤器
  - 空气过滤器
  - 旋风分离器
- 发动机碰撞测试
- 化学与制药行业
- 水泥行业

技术数据

粒径范围	0.1 – 200 μm
颗粒物最大数量浓度	Ca. 10^7 particles/cm^3
体积流量	80–165 Nl/min
Mass flow (particles)	Type C: 350 – 7,300 g/h (with reference to SAE Fine, A2 dust)
Filling quantity	15,000 g
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Random (generally air)
Compressed air connection	Quick coupling
Aerosol outlet connection	Type C: $Ø_{inside}$ = 8 mm, $Ø_{outside}$ = 12 mm
Reservoir volume	1,500 cm^3