



在粉末、散料、颗粒及丸剂等物料的生产、输送与灌装过程中，通常会产生粉尘。这类粉尘可能影响作业安全与生产稳定性，同时也会扩散至周围环境，并造成一定的物料损耗。若需控制粉尘影响，首先应对物料在自由落体和冲击作用下的扬尘表现进行测量。DustView II 全自动粉尘测量系统，可对物料在自由落体与冲击后产生的粉尘（包括极细微颗粒）进行快速、准确的测量。通过使用DustView II，能够快速、清晰且可重复地测定不同物料的扬尘特性。该系统适用于粉末等物料的性质分析与质量评估，为相关工艺流程提供可靠依据。

## 优势

- 获取散料粉尘特性的详细数据
- 适用于处理粉状物料时质量管控工作
- DustView II 基于CIPAC MT 171.1 标准方法
- 全自动、可重复的测量流程
- 采用内置计算机进行全自动控制和评估，无需外接电脑
- 触摸屏操作，简便直观
- 快速测量流程（40 秒）
- 结构紧凑，便于携带
- 支持多次测量结果对比
- 支持单次测量/ 系列测量
- 可生成PDF、文本文件或打印输出报告
- 通过自动零点偏移校准实现自校准功能
- 具备自动内部维护提示功能
- 支持网络连接
- 维护需求低

## 应用领域

- 质量控制
- 产品开发
- 工艺优化
- 职业安全

## 技术数据

测量原理	Extinction (30 g sample weight, 750 mm drop height)
接口	USB, Ethernet (LAN), Wi-Fi, RS-232/485
User interface	Touchscreen, 800 • 480 pixel, 7" (17.78 cm)
Data logger storage	4 GB
Data acquisition	24 bit AD-converter
Operating system	Windows embedded
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Installation conditions	+5 – +40 °C
Dimensions	Approx. 500 • 250 • 950 mm
重量	16 kg

## 标准和证书

CIPAC MT 171.1