

# HMT 1000



采用模块化测试系统HMT 1000，可对油雾分离器（例如用于分离内燃机窜气气溶胶或压缩机下游油雾的装置）进行快速精准的性能表征，特别是通过高达120°C的等温颗粒测量，在实际工况条件下成功完成测试：

- 分级过滤效率
- 容尘量/持续运行时间
- 总分离效率/重量法分析
- 压力损失

## 优势

- 分级分离效率与容尘量的测量评估
- 支持等温等压测量条件
- 所有组件均可加热至120°C
- 具备优异的测试方法重现性
- 凭借该测量系统的广泛适用性，确保测量结果的国际可比性
- 用户可独立完成系统清洁与校准流程
- 操作简便，即使未经培训的人员也能快速掌握设备使用方法
- 模块化布局带来更高灵活性
- 在交付前验收及现场交付阶段，对单体组件及整体系统进行明晰的功能验证
- 准备时间短，维护需求极低
- 本设备将有效帮助降低您的运营成本

## 应用领域

- 油雾分离器的质量保证
- 油雾分离器的创新与持续开发，涵盖聚结式分离器、旋风分离器及其他惯性分离器、静电过滤器以及复合过滤系统等，主要应用于以下场景：
  - 内燃机窜气气溶胶处理
  - 压缩机下游油雾分离
  - 机床冷却润滑剂过滤
  - 微量润滑产生气溶胶的净化

## MODEL VARIATIONS



### HMT 1000 P

Heatable modular test system for oil nebulizers better as ISO 17536 with +/- 200 mbar control

<https://www.palas.de/zh/product/hmt1000p>

## 技术数据

测量范围(数量浓度)	Up to $10^7$ particles/cm <sup>3</sup> with LDD100 H
测量范围(粒径)	0.18 – 40 $\mu\text{m}$
体积流量	1 – 25 Nm <sup>3</sup> /h, 1 – 85 Nm <sup>3</sup> /h (others on request)
Differential pressure measurement	0 – 5,000 Pa (others on request)
Compressed air supply	6 – 8 bar
Dimensions	Approx. 1,600 • 2,000 • 800 mm (H • W • D)

## 标准和证书

ISO 17536