



KHG 10 系列可加热稀释系统基于VKL 系列引射器原理开发。该系列稀释系统不仅继承了VKL 系列的优势，还具备最高可加热至150 °C（可选配加热至200 °C）的功能，并且可承受高达10 bar 的压力。因此，该系统能够实现等温和等压稀释。KHG 系统可对供给的压缩空气及稀释系统自身进行加热。

welas® KHG 10 系列稀释系统能够在等温条件下，将气溶胶（包括高浓度气溶胶）的浓度按1 : 10 的稀释比进行可靠、精准地降低。

通过将多个KHG 10 系统级联，最高可实现1 : 100,000 的稀释比。

## 优势

- Palas® 稀释系统具有明确的产品特征。每台设备均附带校准证书作为证明
- 稀释级可提供时间恒定、具有代表性的稀释，稀释因子为10 和100
- 稀释系统可级联为因子100、1,000、10,000 和100,000
- 压缩空气消耗量低，例如使用四个VKL 10 系统实现10,000 倍稀释时，消耗量仅为128 升/分钟
- 稀释级可与所有常见颗粒计数器组合使用
- 通过简单的测试设置，用户可自行检查这些级联稀释系统
- 使用VKL 10 E、VKL 10 ED、KHG 10 和KHG 10 D 稀释系统可实现等压稀释（最高10 bar 过压）/ 等温稀释（最高120 °C）
- 简单的现场功能测试

## 应用领域

- 稀释热气溶胶，例如：发动机油、DEHS 等
- 气溶胶测量技术：柴油发动机废气、切屑、冷却液气溶胶、焊接烟尘、油滴、过滤器和惯性分离器的测试气溶胶
- 使用计数测量方法测定分离效率，例如：油雾分离器
- 热气体过滤
- 压力条件下隔离器的测量
- 毒理学，例如：医用雾化器测试/吸入研究等

## 技术数据

Volume flow (clean air)	18 – 45 l/min (heatable until 150 °C)
Volume flow (suction flow)	2 – 5 l/min
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Isokinetic suction nozzles	0,6–1,6 l/min, 2–5 l/min, 4–10 l/min, 8–16 l/min, 28 l/min => 15–37 l/min
Maximum particle size	< 20 $\mu\text{m}$ (for dusts)
Thermodynamic conditions for dilution	$\leq 400^\circ\text{C}$ , $\leq 10 \text{ bar}_g$
Compressed air supply	4 – 8 bar
Dilution factor	1 : 10
Special features	Heatable until 150 °C, cascable, chemical resistant