RBG 1000 D

该设备可在高达3 bar 的正压条件下分散颗粒，并可选配从300 mbar 绝对压力起的低压运行模式。直径为7 mm、10 mm、14 mm 或20 mm 的固体物料储罐具备耐压性能。低压运行时需使用专用耐压储罐，其活塞通过卡爪与进给单元紧密连接，从而确保低压条件下的稳定运行。直径为28 mm 的固体物料储罐不具备耐压性能，但可在常压条件下用于RBG 1000 D 型号。

在RBG 1000 D 耐压版本中，仅允许使用压缩空气作为分散气体，不可使用氮气或其他惰性气体。

优势

- 耐压至3 bar 过压环境
- 可选：低压运行模式（绝对压力从300 mbar 起）、遥控或计算机控制
- 短期与长期投料稳定性高
- 可分散几乎所有非粘性粉尘
- 不同固体物料储罐与分散盖更换简便
- 质量流量易于测定与调节
- 支持脉冲模式运行
- 设备易于清洁
- 操作快捷简便
- 运行可靠稳定
- 维护需求少
- 有助于降低运行成本

应用领域

- 所有应用均耐压至3 bar 过压环境
- 适用于压缩空气过滤器测试
- 过滤器行业：
  - 分级分离效率测定
  - 总分离效率测定
  - 长期粉尘负荷测试
  - 过滤介质与成品过滤器
  - 除尘过滤器
  - 真空吸尘器及其过滤器
  - 汽车座舱过滤器
  - 发动机空气过滤器
- 颗粒物测量设备校准
- 流动可视化
- 吸入测试
- LDA、PIV 等示踪粒子
- 表面涂层

技术数据

粒径范围	0.1 – 100 μm
颗粒物最大数量浓度	Ca. 10^7 particles/cm^3
体积流量	0.5 – 5.0 m^3/h
Mass flow (particles)	0.04 – 430 g/h (with an assumed compacted density of 1 g/cm^3)
Filling height	70 mm
Filling quantity	2.7 g (reservoir Ø = 7 mm), 5.5 g (reservoir Ø = 10 mm), 10.8 g (reservoir Ø = 14 mm), 22 g (reservoir Ø = 20 mm), 43 g (reservoir Ø = 28 mm)
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Air
Maximum counter pressure	0.2 barg
Compressed air connection	Quick coupling
Feed rate	5 – 700 mm/h
Reservoir inner diameter	7, 10, 14, 20 mm
Aerosol outlet connection	Dispersion cover type A: $Ø_{inside}$= 5 mm, $Ø_{outside}$ = 8 mmDispersion cover type B: $Ø_{inside}$= 3.6 mm, $Ø_{outside}$ = 6 mmDispersion cover type: $Ø_{inside}$= 2.5 mm, $Ø_{outside}$ = 6 mm
Dispersion lid	Type A, type B, type C, type D
Dimensions	465 • 320 • 200 mm (H • W • D)
重量	Approx. 19 kg