

RBG 1000 D



该设备可在高达3 bar 的正压条件下分散颗粒，并可选配从300 mbar 绝对压力起的低压运行模式。直径为7 mm、10 mm、14 mm 或20 mm 的固体物料储罐具备耐压性能。低压运行时需使用专用耐压储罐，其活塞通过卡爪与进给单元紧密连接，从而确保低压条件下的稳定运行。直径为28 mm 的固体物料储罐不具备耐压性能，但可在常压条件下用于RBG 1000 D 型号。

在RBG 1000 D 耐压版本中，仅允许使用压缩空气作为分散气体，不可使用氮气或其他惰性气体。

优势

- 耐压至3 bar 过压环境
- 可选：低压运行模式（绝对压力从300 mbar 起）、遥控或计算机控制
- 短期与长期投料稳定性高
- 可分散几乎所有非粘性粉尘
- 不同固体物料储罐与分散盖更换简便
- 质量流量易于测定与调节
- 支持脉冲模式运行
- 设备易于清洁
- 操作快捷简便
- 运行可靠稳定
- 维护需求少
- 有助于降低运行成本

应用领域

- 所有应用均耐压至3 bar 过压环境
- 适用于压缩空气过滤器测试
- 过滤器行业：
 - 分级分离效率测定
 - 总分离效率测定
 - 长期粉尘负荷测试
 - 过滤介质与成品过滤器
 - 除尘过滤器
 - 真空吸尘器及其过滤器
 - 汽车座舱过滤器
 - 发动机空气过滤器
- 颗粒物测量设备校准
- 流动可视化
- 吸入测试
- LDA、PIV 等示踪粒子
- 表面涂层

技术数据

| | |
|---------------------------|--|
| 粒径范围 | 0.1 – 100 μm |
| 颗粒物最大数量浓度 | Ca. 10^7 particles/cm ³ |
| 体积流量 | 0.5 – 5.0 m ³ /h |
| Mass flow (particles) | 0.04 – 430 g/h (with an assumed compacted density of 1 g/cm ³) |
| Filling height | 70 mm |
| Filling quantity | 2.7 g (reservoir \varnothing = 7 mm), 5.5 g (reservoir \varnothing = 10 mm), 10.8 g (reservoir \varnothing = 14 mm), 22 g (reservoir \varnothing = 20 mm), 43 g (reservoir \varnothing = 28 mm) |
| 电源 | 115 – 230 V, 50/60 Hz |
| Particle material | Non-cohesive powders and bulks |
| Dosing time | Several hours nonstop |
| Pre-pressure | 4 – 8 bar |
| Carrier/dispersion gas | Air |
| Maximum counter pressure | 0.2 barg |
| Compressed air connection | Quick coupling |
| Feed rate | 5 – 700 mm/h |
| Reservoir inner diameter | 7, 10, 14, 20 mm |
| Aerosol outlet connection | Dispersion cover type A: $\varnothing_{\text{inside}}$ = 5 mm, $\varnothing_{\text{outside}}$ = 8 mm Dispersion cover type B: $\varnothing_{\text{inside}}$ = 3.6 mm, $\varnothing_{\text{outside}}$ = 6 mm Dispersion cover type C: $\varnothing_{\text{inside}}$ = 2.5 mm, $\varnothing_{\text{outside}}$ = 6 mm |
| Dispersion lid | Type A, type B, type C, type D |
| Dimensions | 465 • 320 • 200 mm (H • W • D) |
| 重量 | Approx. 19 kg |