



分散单元与电气控制单元可间隔设置，最大间距为2米。RBG 1000 I 型号的储罐更换返回速度经过优化，相比其他RBG 型号更快，仅需约1分钟。

可选低压运行模式（绝对压力从300 mbar 起）。

直径为7 mm、10 mm、14 mm 或20 mm 的固体物料储罐具备耐压性能。

低压运行时需使用专用耐压储罐，其活塞通过卡爪与进给单元紧密连接，从而确保低压条件下的稳定运行。

直径为28 mm 的固体物料储罐不具备耐压性能，但可在常压条件下用于RBG 1000 ID 型号。

在RBG 1000 D 耐压版本中，仅允许使用压缩空气作为分散气体，不可使用氮气或其他惰性气体。

优势

- 耐压高达至3 barg 过压环境
- 可选：绝对压力300 mbar 起的负压运行模式、遥控或计算机控制
- 短期与长期投料一致性高
- 可分散几乎所有非粘性粉尘
- 不同固体物料储罐与分散盖更换简便
- 质量流量易于测定与调节
- 脉冲模式运行
- 设备易于清洁
- 操作快捷简便
- 运行稳定可靠
- 维护需求低
- 有助于降低运行成本

应用领域

- 所有应用均耐压至3 barg 过压环境
- 放射性物质分散
- 药品粉末分散
- 过滤器行业：
 - 分级分离效率测定
 - 总分离效率测定
 - 长期粉尘负荷测试
 - 过滤介质与成品过滤器
 - 除尘过滤器
 - 真空吸尘器及其过滤器
 - 汽车座舱过滤器
 - 发动机空气过滤器
- 颗粒物测量设备校准
- 流动可视化
- 吸入测试
- LDA、PIV 等示踪粒子
- 表面涂层

技术数据

粒径范围	0.1 – 100 μm
颗粒物最大数量浓度	Ca. 10^7 particles/cm ³
体积流量	0.5 – 5.0 m ³ /h
Mass flow (particles)	0.04 – 430 g/h (with an assumed compacted density of 1 g/cm ³)
Filling height	70 mm
Filling quantity	2.7 g (reservoir $\varnothing = 7$ mm), 5.5 g (reservoir $\varnothing = 10$ mm), 10.8 g (reservoir $\varnothing = 14$ mm), 22 g (reservoir $\varnothing = 20$ mm), 43 g (reservoir $\varnothing = 28$ mm)
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Air
Maximum counter pressure	0.2 barg
Compressed air connection	Quick coupling
Feed rate	5 – 700 mm/h
Reservoir inner diameter	7, 10, 14, 20, 28 mm
Aerosol outlet connection	Dispersion cover type A: $\varnothing_{\text{inside}} = 5$ mm, $\varnothing_{\text{outside}} = 8$ mm Dispersion cover type B: $\varnothing_{\text{inside}} = 3.6$ mm, $\varnothing_{\text{outside}} = 6$ mm Dispersion cover type C: $\varnothing_{\text{inside}} = 2.5$ mm, $\varnothing_{\text{outside}} = 6$ mm
Dispersion lid	Type A, type B, type C, type D
Dimensions	Dispersion unit: 430 • 300 • 180 mm (H • W • D)
重量	Approx. 19 kg