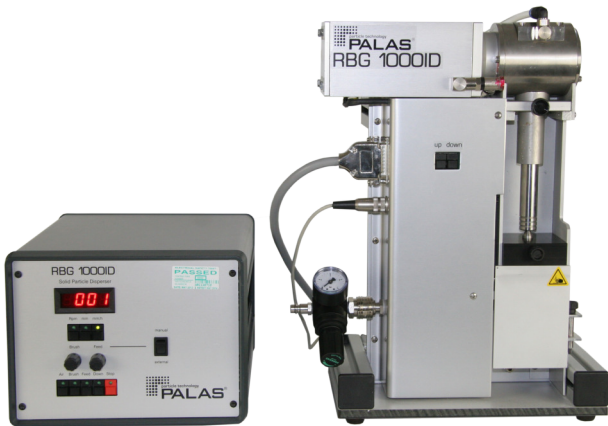


# RBG 1000 SD



该设备可在高达3 bar 的正压条件下分散颗粒，除空气外也可使用氮气作为分散气体，可选配从300 mbar 绝对压力起的低压运行模式。直径为7 mm、10 mm、14 mm 或20 mm 的固体物料储罐具备耐压性能；低压运行时需使用专用耐压储罐，其活塞通过卡爪与进给单元紧密连接，从而确保低压条件下的稳定运行。

直径为28 mm 的固体物料储罐不具备耐压性能，但可在常压条件下用于RBG 1000 SD 型号。

## 优势

- 耐压高达至3 barg 过压环境
- 可选：低压运行模式（绝对压力从300 mbar 起）
- 氮气可作为分散气体
- 可选：遥控或计算机控制

## 应用领域

- 所有应用均耐压至3 bar 过压环境
- 适用于压缩空气过滤器测试
- 过滤器行业：
  - 分级分离效率测定
  - 总分离效率测定
  - 长期粉尘负荷测试
  - 过滤介质与成品过滤器
  - 除尘过滤器
  - 真空吸尘器及其过滤器
  - 汽车座舱过滤器
  - 发动机空气过滤器
- 颗粒物测量设备校准
- 流动可视化
- 吸入测试
- LDA、PIV 等示踪粒子
- 表面涂层

## 技术数据

粒径范围	0.1 – 100 $\mu\text{m}$
颗粒物最大数量浓度	Ca. $10^7$ particles/cm <sup>3</sup>
体积流量	0.5 – 5.0 m <sup>3</sup> /h
Mass flow (particles)	0.04 – 430 g/h (with an assumed compacted density of 1 g/cm <sup>3</sup> )
Filling height	70 mm
Filling quantity	2.7 g (reservoir $\varnothing$ = 7 mm), 5.5 g (reservoir $\varnothing$ = 10 mm), 10.8 g (reservoir $\varnothing$ = 14 mm), 22 g (reservoir $\varnothing$ = 20 mm), 43 g (reservoir $\varnothing$ = 28 mm)
电源	115 – 230 V, 50/60 Hz
Particle material	Non-cohesive powders and bulks
Dosing time	Several hours nonstop
Pre-pressure	4 – 8 bar
Carrier/dispersion gas	Air, nitrogen
Maximum counter pressure	0.2 barg
Compressed air connection	Quick coupling
Feed rate	5 – 700 mm/h
Reservoir inner diameter	7, 10, 14, 20 mm
Aerosol outlet connection	Dispersion cover type A: $\varnothing_{\text{inside}}$ = 5 mm, $\varnothing_{\text{outside}}$ = 8 mm Dispersion cover type B: $\varnothing_{\text{inside}}$ = 3.6 mm, $\varnothing_{\text{outside}}$ = 6 mm Dispersion cover type C: $\varnothing_{\text{inside}}$ = 2.5 mm, $\varnothing_{\text{outside}}$ = 6 mm
Dispersion lid	Type A, type B, type C, type D
Dimensions	465 • 320 • 200 mm (H • W • D)
重量	Approx. 19 kg